

Bản Chi tiết sản phẩm
 Ngày phát hành 23/11/2011
 Mã số no. 3.2.001
 Hiệu đính lần 07
 Sika® Monotop® 610

Sika® Monotop® 610

Chất kết dính và bảo vệ cốt thép

Mô tả	Sika Monotop 610 là một loại vữa gốc xi măng, polyme cải tiến, một thành phần, có chứa silica fume và chất ức chế ăn mòn.
Các ứng dụng	<p>Là biện pháp xử lý tránh sự tiếp tục ăn mòn cốt thép trong bê tông và là lớp kết nối với bê tông sửa chữa khi sử dụng hệ thống sửa chữa bê tông Sika Monotop, hệ thống này bao gồm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sika Monotop 610 hồ dầu kết nối và bảo vệ cốt thép khỏi bị ăn mòn ■ Sika Monotop 615HB vữa sửa chữa polyme cải tiến công nghệ cao ■ Sika Monotop R vữa sửa chữa polyme cải tiến công nghệ cao
Ưu điểm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hệ thống một thành phần nên chỉ cần thêm nước sạch ■ Dễ thi công bằng chổi, con lăn hoặc bằng cách phun ■ Kết dính tuyệt hảo với thép và bê tông ■ Khả năng chống sự thẩm thấu nước và Clorua cao ■ Không nhạy cảm với độ ẩm ■ Cường độ cơ học cao ■ Không độc ■ Vô hiệu hóa ảnh hưởng của kiềm đối với cốt thép ■ Có thể phun được bằng cách sử dụng phương pháp phun ướt ■ Chứa chất ức chế ăn mòn

Thông tin về sản phẩm

Dạng/Màu	Bột/Xám.
Đóng gói	25 kg bao
Lưu trữ	Nơi khô mát có bóng râm
Thời hạn sử dụng	Tối thiểu 6 tháng nếu lưu trữ đúng cách trong bao bì nguyên chưa mở.

Thông số kỹ thuật

Khối lượng thể tích	~ 1.15 kg/lít (khối lượng thể tích đồ đồng của bột) ~ 2.15 kg/lít (khối lượng thể tích của vữa tươi)
Tỷ lệ trộn	Nước : bột Sika Monotop 610 = 1 : 4.55 – 5.00 (theo khối lượng) Nước : bột Sika Monotop 610 = 1 : 3.95 – 4.35 (theo thể tích) Khoảng 5.00 – 5.50 lít nước sạch cho một bao 25 kg.
Mật độ tiêu thụ	Tác nhân kết nối : 1.5 – 2.0 kg/m ² (tùy thuộc vào kết cấu bề mặt của nền) Bảo vệ cốt thép: khoảng 2.0 kg/m ² /lớp với độ dày 1mm (cần thi công 2 lớp).
Thời gian cho phép thi công	~ 30 phút (ở 27°C / độ ẩm môi trường 65%)
Cường độ nén	~ 50 N/mm ² (28 ngày), tiêu chuẩn ASTM C-349/ C109
Cường độ uốn	~ 7 N/mm ² (28 ngày), tiêu chuẩn ASTM C-348
Cường độ kết dính	~ 1.5 N/mm ² (lên bề mặt bê tông đã được chuẩn)
Nhiệt độ thi công	Tối thiểu 6°C Tối đa 40°C

Thi công

Chuẩn bị bề mặt	<p>Việc chuẩn bị bề mặt chính xác và hiệu quả là yếu tố cơ bản để Sika Monotop 610 kết dính hoàn hảo.</p> <p><i>Bê tông:</i></p> <p>Nền bê tông và vữa phải đặc chắc, sạch, không dính dầu mỡ, và các chất nhiễm bẩn. Loại bỏ toàn bộ những chất liệu bong tróc, bụi bẩn bám vào bề mặt. Đối với những khu vực lớn nên thổi cát hoặc phun nước áp lực cao hoặc đục nhám. Đối với những khu vực nhỏ hoặc sửa chữa cục bộ, có thể dùng súng bắn hoặc khoan đục. Bề mặt vữa và bê tông phải có cường độ nén tối thiểu là 20 MPa. Nếu nghi ngờ thử lại bằng búa thử bê tông.</p> <p>Phải chú ý bảo đảm bề mặt không có bất kỳ lớp phủ nào, như màng bảo dưỡng vì chúng sẽ ngăn không cho Sika Monotop 610 thấm thấu được xuống bề mặt.</p> <p><i>Thép:</i></p> <p>Cốt thép phải được làm sạch bằng bàn chải thép thích hợp hoặc thổi nước/ cát để làm sạch dầu mỡ, tạp chất và các chất nhiễm bẩn trên bề mặt.</p>
Trộn	<p>Sika Monotop 610 phải được trộn bằng máy trong thùng sạch bằng máy trộn điện tốc độ thấp (tối đa 500 vòng/phút). Đối với số lượng nhỏ và nơi sửa chữa nhỏ, Sika Monotop 610 sẽ được trộn bằng tay, điều này giúp bảo đảm việc thi công lớp vữa sửa chữa dặm và kế tiếp lên lớp kết nối vẫn còn đang ướt (Cả Sika Monotop R lẫn 615 HB) và do đó giảm tối thiểu sự hao hụt.</p> <p>Đổ vữa đủ một lượng nước sạch vào một thùng nhỏ, sạch. Cho Sika Monotop 610 vào nước và trộn đều cho đến khi đạt độ sệt như hồ dầu. Luôn luôn bảo đảm hỗn hợp không bị vón cục.</p> <p>Nếu mẻ trộn trở nên đặc do việc thi công bị trì hoãn, KHÔNG được pha thêm nước vào. Nên đổ mẻ trộn này.</p>

Thi công	<p><i>Nhu là chất kết nối:</i></p> <p>Thi công bằng chổi, con lăn hoặc thiết bị phun thích hợp lên bề mặt nền đã được chuẩn bị (làm ướt sẵn).</p> <p>Để đạt được độ kết dính hoàn hảo phải xoa đều Sika Monotop 610 lên trên bề mặt nền, lấp đầy các bề mặt không bằng phẳng.</p> <p>Các lớp vữa sửa chữa thi công tiếp theo phải được thi công lên trên lớp kết nối khi lớp này hãy còn ướt.</p> <p><i>Nhu là lớp bảo vệ cốt thép:</i></p> <p>Dùng chổi hơi cứng, con lăn hoặc thiết bị phun để thi công lớp thứ nhất dày khoảng 1mm lên trên bề mặt cốt thép đã được làm sạch. Thi công lớp thứ hai với độ dày như trên ngay khi lớp thứ nhất đủ cứng để nhận lớp thi công tiếp theo (thời gian chờ tối thiểu 4 giờ ở 27°C).</p> <p>Cần phải bảo đảm mặt sau của cốt thép cũng được thi công. Thi công lớp vữa sửa chữa kế tiếp với thời gian chờ tương tự.</p>
-----------------	---

Vệ sinh	Làm sạch sản phẩm Sika Monotop khi chưa đông cứng khỏi thiết bị và dụng cụ bằng nước. Khi sản phẩm đã đông chỉ có thể làm sạch bằng biện pháp cơ học.
----------------	---

Thông tin về sức khỏe và An toàn

Sinh thái học	Không đổ bỏ vào nguồn nước hoặc đất
Đổ bỏ chất thải	Theo qui định địa phương
Vận chuyển	Không nguy hiểm
Lưu ý quan trọng	Sika Monotop 610 là sản phẩm gốc xi măng và do đó mang tính kiềm. Cần tiến hành các biện pháp thích hợp để giảm tối thiểu việc tiếp xúc trực tiếp với da. Nếu vật liệu bị văng vào mắt, rửa sạch ngay lập tức bằng nước sạch và đến gặp bác sĩ.

Miễn trừ	<p><i>Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự vụ nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.</i></p>
-----------------	--



Sika Limited (Vietnam)
 Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
 Huyện Nhơn Trạch, Tỉnh Đồng Nai
 Tel: (84-61) 3560 700 Fax: (84-61) 3564 699
 www.sika.com.vn, sikavietnam@vn.sika.com

